

Погружной электронасос

REGAL-R



Погружной дренажный насос для отвода сточных вод с небольшим содержанием песка
Submersible electric pumps for lightly sandy foul wastewater drainage

Длительный срок службы - Alternated continue service

Напор: 10,5 ÷ 16,5 м

Производительность: 18,0 ÷ 24,0 м³/ч

Номинальная мощность: 0,6 ÷ 1,1 кВт

Сферы применения

- Удаление воды из подвалов, гаражей и приямков.
- Особенно пригоден для строительных площадок
- Откачка из бассейнов, канав, емкостей и ресиверов
- Полив садов и огородов

Конфигурация

- Двухкамерный насос (разделительные полости - в электродвигателе и в зоне размещения механического уплотнения).
- Электродвигатель с масляной камерой. Масло (биоразлагаемое и диэлектрическое) служит для охлаждения и смазки подшипника.
- Уплотнительное кольцо на переднем конце вала электродвигателя.
- Механические уплотнения в масляной ванне.
- Допустимое погружение: не более 5 м
- Пылевлагозащита: IP 68.
- Класс изоляции: F.
- Максимальная температура жидкости: 35°C.
- Условный свободный проход рабочего колеса: 10мм
- Возможное исполнение: 1-фазное, 220-277В/50Гц со встроенной тепловой защитой и конденсатором
3-фазное, 380-480В/50Гц с защитой от перегрузки
- Автоматические однофазные версии с поплавком или ручные однофазные версии без поплавка
- Длина комплектного кабеля: 5м, 3-фазный: 10м.
- Исполнение с вертикальным поплавком приведено в каталоге "Погружные насосы с вертикальным поплавком"

Индивидуальные номинальные значения напряжения и частоты доступны по запросу.

Рабочие характеристики построены на условия:

- Электродвигатель - 2800 об/мин, 50 Гц
- Жидкость с плотностью $\rho = 1,0 \text{ кг/л}$ и вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$.

Pump head: 10,5 mt ÷ 16,5 mt.

Delivery: 18,0 m³/h ÷ 24,0 m³/h

Rated output: 0,6 kW (0,8 HP) ÷ 1,1 kW (1,5 HP)

Applications

- Cellar, garage and basement pump out.
- Particularly suited to construction work sites
- Swimming pools, all sorts of vats, tanks and reservoir Pump out.
- Garden and vegetable-garden irrigatio

Design engineering

- Double chamber electric pump (motor, mechanical seal).
- Oil bath motor (biodegradable and dielectric) for cooling and bearing lubrication.
- Sealing ring - engine face.
- Oil bath mechanical seals.
- Permissible draught of water: 5 m
- IP 68 protection class.
- Class F insulation
- Max. Pumped liquid temperature: 35°C.
- By pass section: 10 mm.
- Versions: Single phase: 220-277v/50hz in thermal protection and permanent capacitor.
Three phase: 220-277v/50hz or 380-480v/50hz with overload protection care of the user.
- Automatic single phase versions with floater or manual Without floater.
- Standard cable features: Single phase: 5 metres the standard Version (automatic - manual).
Three phase: 10 metres

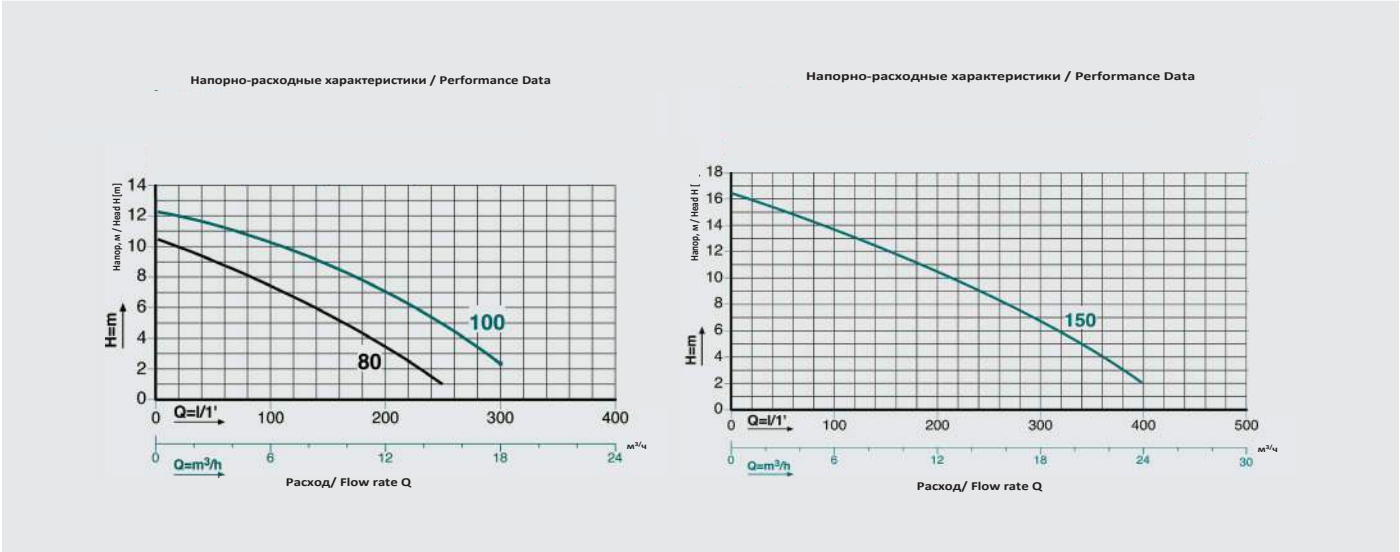
Customised voltage and frequency rating available on demand.

- Performances:
at 2800 rpm 50 Hz
- The performance data holds true for liquids:
 $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ density and a $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$ viscosity.

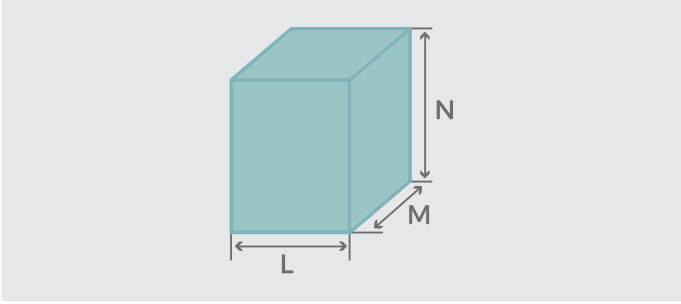
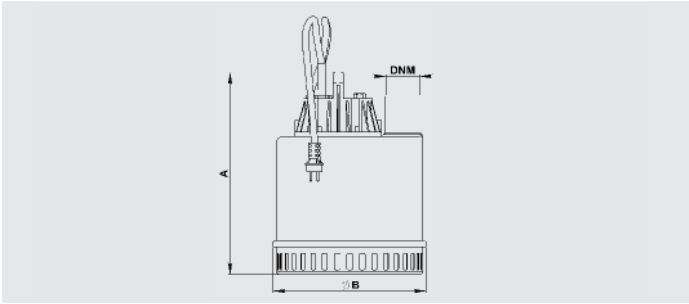
Применяемые материалы / Materials table:



Pos.	КОМПОНЕНТ COMPONENTS.	МАТЕРИАЛ MATERIALS
A	Крышка Cover	Технополимер Tecnopolymer
B	Клеммная коробка Undercover	aisi304 Din 1.4301 Нерж.сталь/ Stainless steel
C	Кольцевое уплотнение O-ring	Нитрил Nbr
D	Электродвигатель External motor	aisi304 - Din 1.4301 Нерж.сталь/ Stainless steel
E	Корпус электродвигателя Motor housing	aisi304 - Din 1.4301 Нерж.сталь/ Stainless steel
F	Вал (сторона насоса) RED.REGAL 80 Shaft (pump side) RED.REGAL 100-150	aisi416 - Din 1.4405 Нерж.сталь/ Stainless steel aisi316 - Din 1.4401/ Stainless steel
G	Разделительная перегородка Motor holder	aisi304 - Din 1.4301 Нерж.сталь/ Stainless steel
H	Торцевое уплотнение Mechanical seal	Уплотнение: Нитрил Nbr Nbr seal ring Со стор.мотора/ Motor face Со стор.насоса/ Pump face Керамографит Graphite - ceramic
I	Рабочее колесо impeller	
L	Диффузор Diffuser	aisi304 - din 1.4301 Нерж.сталь/ Stainless steel
M	Опорное основание Suction base	



МОДЕЛЬ MODEL	НАПРЯЖЕНИЕ VOLATAGE	ДАННЫЕ ПО ЭЛЕКТРИКЕ ELETTRICAL DATA						ДАННЫЕ ПО ГИДРАВЛИКЕ HYDRAULIC									
		P1 макс	P2 ном.		I макс	Конденсатор		м³/ч	0	3	6	9	12	15	18	21	24
	50Гц	кВт	кВт	л.с.	А	мкФ	VC	л/мин	0	50	100	150	200	250	300	350	400
REGAL-R 80 M	1 x 220 -230V	1,1	0,6	0,8	4,5	16,0	450	Н (м)	10,5	9,0	8,0	5,5	3,5	1,0	-	-	-
REGAL-R 100 M	1 x 220 -230V	1,5	0,75	1,0	6,5	20,0	450		12,5	11,5	10,5	9,0	7,0	5,0	2,5	-	-
REGAL-R 100 T	3 x 380 -400V	1,3	0,75	1,0	2,6	-	-		12,5	11,5	10,5	9,0	7,0	5,0	2,5	-	-
REGAL-R 150 M	1 x 220 -230V	2,2	1,1	1,5	10,6	30,0	450		16,5	15,0	14,0	12,0	11,0	9,0	7,0	4,5	2,0
REGAL-R 150 T	3 x 380 -400V	2,0	1,1	1,5	3,3	-	-		16,5	15,0	14,0	12,0	11,0	9,0	7,0	4,5	2,0



МОДЕЛЬ MODEL	РАЗМЕР, мм PUMP DIMENSION IN mm		
	DNM	A	B
REGAL-R 80	1 1/2	293	213
REGAL-R 100	1 1/2	293	213
REGAL-R 100	2"	333	213

МОДЕЛЬ MODEL	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ PACKING DIMENSION			
	L mm	M mm	N mm	Масса Weigh кг
REGAL-R 80	220	320	340	8,5
REGAL-R 100	220	320	340	10,5
REGAL-R 100	250	290	460	18,5